ANSCHÜTZ

Jagdrepetierer

Modell

1562 St

Kal. 7x57
7x64

Bedienungs-anleitung

Lieber Anschütz-Freund!

Sie haben richtig gewählt, als Sie sich für den Kauf eines Anschütz-Gewehres entschieden. Durch die vielen aufsehenerregenden Erfolge, die Meisterschützen in aller Welt mit Anschützwaffen erringen, ist Ihnen die Wahl gewiß nicht schwer gefallen. Sie haben die Gewißheit, daß mehr als 100jährige Erfahrung im Bau hervorragender Sport- und Jagdwaffen auch Ihrem Gewehr zugute kamen.

Seit 1856 nämlich werden bei der Firma J. G. Anschütz Sport- und Jagdwaffen hergestellt. In der ganzen Welt schätzt man sie wegen ihrer präzisen Schußleistung und ihrer durchdachten Konstruktion.

Wir fertigen Flobertgewehre, Kleinkaliber- Einzel- und Mehrlader, Jagd- und Schonzeitbüchsen in den Kalibern .22 l.r., .22 Win.Mag. .222 Rem. Großkaliber-Jagdrepetierer und die berühmten Anschütz KK-Match-Büchsen und Match-Luftgewehre.

Dear friend of Anschütz

You made a good choice when you decided to buy an Anschütz rifle. The many sensational successes of match shooters all over the world with Anschütz rifles made your choice easy. Your rifle has the benefit of our more than 100 years of experience in building sporting and target rifles.

The firm of J. G. Anschütz was founded in 1856. From its modern plant in Ulm, West-Germany, come the world's finest sporting and target rifles. All over the globe Anschütz rifles are esteemed because of their fine accuracy, advanced design and precision workmanship.

We manufacture

Bolt action single shots in 22 caliber
Bolt action repeaters in 22 caliber
Smallbore bolt action sporting rifles in 22 long rifle, 22 Win.Mag. and 222 Rem.
High power bolt action hunting rifles
The famous Anschütz smallbore target rifles and match air rifles.

Montage:

Um das Schloß in die Hülse einzusetzen oder herauszunehmen, ziehen Sie den vorderen Abzug bis zum Anschlag nach hinten und drücken dabei den Signalhebel nach unten. Beim Einsetzen achten Sie darauf, daß die Kreuzwarzen parallel nebeneinander liegen.

Füllen des Magazins:

Das Magazin faßt 4 Patronen, die seitlich versetzt gestapelt werden. Das Laden geschieht bei ganz geöffnetem Verschluß von oben; zum Entladen am besten vorsichtig durchrepetieren.

Laden und Schießen:

Vor dem Laden und Schießen reinigen Sie das Laufinnere von Fett und Öl mit gutem Gewehrwerg, das Sie an einem Putzstock befestigen.

Sobald das Magazin geladen ist, wird durch Verriegeln die erste Patrone in den Lauf geschoben und das Schloß dabei gespannt. Ihre Waffe ist nun schußbereit. Die gespannte Position ist deutlich fühl- und sichtbar durch den am hinteren, rechten Hülsenende herausragenden Signalhebel. Nur wenn das Schloß nicht gespannt ist, bleibt der Signalhebel in seiner unteren Ruhestellung.

Wenn Sie bei der Schußabgabe nur den vorderen Abzug betätigen, funktioniert er wie ein normaler **Druckpunktabzug,** d. h. er besitzt einen Vorzug und hat einen Abzugswiderstand, den wir auf etwa 750 g eingestellt haben. Wollen Sie den **Stecher** betätigen, so ziehen Sie erst den hinteren Abzug nach hinten, bis er hörbar einrastet. Nun brauchen Sie den vorderen Abzug nur ganz leicht mit dem Finger zu berühren, um den Schuß abzugeben. (Abzugswiderstand ca. 300 g).

Gewöhnen Sie sich an die Funktion des Abzuges durch mehrmaliges „leeres" Abziehen (ohne Munition).

Nach der Schußabgabe wird durch Öffnen und volles Zurückziehen des Kammergriffes die leere Hülse ausgeworfen und beim Verriegeln wieder eine neue Patrone aus dem Magazin eingeführt. Ihre Waffe ist sofort wieder schußbereit.

Sicherung:
Die Schiebesicherung befindet sich direkt hinter dem verriegelten Schloß. Sie arretiert Schlagbolzen und Kammergriff. Ist der rote Punkt sichtbar, ist die Waffe entsichert und schußbereit.

Visiereinstellung:
Um die Schußhöhe zu verändern, lösen Sie die beiden Befestigungsschrauben am Kimmenblatt und verstellen es bei Tiefschuß nach oben, bei Hochschuß nach unten. Um Links- oder Rechtsschüsse zu korrigieren, schieben Sie mit leichten Hammerschlägen den Prismenfuß der Kimme vorsichtig in die entgegengesetzte Richtung. Sie vermeiden hierbei Beschädigungen, wenn Sie als Zwischenlage ein Stück Aluminium oder Messing verwenden.

Reinigen und Pflege:
Nach jedem Schießen sollten Sie den Lauf mit Gewehrwerg von Pulverrückständen reinigen. Wenn Sie Ihr Gewehr längere Zeit nicht benützen, geben Sie nach dem Reinigen einige Tropfen Waffenöl auf ein sauberes Wergpolster und ziehen es einmal durch den Lauf. Das Schloß säubern Sie mit einem Tuch und geben ein bis zwei Tropfen Waffenöl darauf. Vergessen Sie jedoch nicht, Lauf und Schloß vor dem nächsten Schießen wieder zu entfetten. Das Äußere Ihrer Waffe pflegen Sie am besten mit einem sauberen Tuch, das mit Waffenöl benetzt ist.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg mit Ihrer neuen Waffe!

Ihre

J. G. ANSCHÜTZ GMBH.

Jahr für Jahr stellen Anschütz-Gewehre Ihre nahezu unvorstellbare Präzision erneut unter Beweis:

Sämtliche KK-Weltrekorde wurden mit Anschütz-Match-Gewehren errungen

40 Schüsse liegend — 398 Ringe gehalten von Dänemark, 1959
40 Schüsse kniend — 391 Ringe gehalten von Finnland, 1958
40 Schüsse stehend — 376 Ringe gehalten von den USA, 1962
120 Schüsse (3 Stellungen) — 1164 Ringe gehalten von den USA, 1964
60 Schüsse liegend (Olymp. Match) 597 Ringe gehalten von Ungarn, 1964
60 Schüsse liegend (Engl. Match) 593 Ringe gehalten von Finnland, 1958

Olympiade in Tokio 1964
Alle Medaillen im Olympisch Match und KK-Dreistellungskampf wurden mit Anschütz-Sportwaffen gewonnen

ANSCHÜTZ rifles have proved their accuracy and exellent workmanship in many smallbore competitions throughout the world

World Record won by ANSCHÜTZ

40 shots prone — 398

40 shots kneeling — 391

40 shots standing — 376

120 shots (3 positions) — 1164

60 shots (Olympic Match) prone — 597

60 shots (English Match) prone — 593

Olympic Games 1964 in Tokyo
All Medals and two new World Records won with ANSCHÜTZ

Assembly:
To insert or remove bolt, pull front trigger fully to rear and press bolt stop down. When inserting bolt be sure bolt head and front baffle lugs are parallel.

To load magazine:
The magazine holds 4 cartridges. To load open bolt fully and insert cartridges from above into staggered box.

To load and shoot:
Before shooting remove oil and grease from bore with a dry patch on cleaning rod. When magazin is loaded, a full opening and closing stroke of the bolt loads the first cartridge into chamber and cocks the action. Now you are ready to fire. The cocked position is visible and touchable by errected sear on right receiver end. Only when bolt is uncocked the sear is rested in low position.

To operate safety:
The safety locks both bolt and sear. If red dot is showing the rifle is ready to fire.

To adjust sights:
To change elevation, loosen slightly both screws on the rear sight. To raise the point of impact of the bullet, raise the slide; to lower the point of impact, adjust the slide to a lower position. When rifle is zeroed in correctly, firmly tighten both screws. To adjust windage to left or right, tap the base of the rear sight gently, using a soft metal drift. Adjust the rear sight in the same direction you want to move the point of impact. CAUTION: Do not tap the folding leaf portion of the sight.

Cleaning and care:
After shooting remove the bolt and pass one or two dry patches through bore from breech to muzzle. Follow this with a lightly oiled patch. Wipe bolt and face of breech with same oiled patch. IMPORTANT: Before shooting, pass a dry patch through bore to remove oil. If the rifle is to be stored, coat metal parts with a thin protective film of light oil.

We wish you a lot of fun and success with your new rifle!

Yours

J G. Anschütz GmbH.

Schlüsselzahl Key-No	Teil-Nummer Part-Number	Benennung	Part-Name
1	110-59	Auszieher	Extractor
*2	110-19	Verriegelungsstück	Bolt head
3	110-582	Federscheibe	Front baffle friction washer
4	110-581	Schloßführung	Front baffle
5	110-20	Haltestift	Bolt head retaining pin
6	110-16	Kammerhülse	Bolt body
7	110-36	Spannbolzen	Cocking piece pin
8	110-585	Vordere Federanlage	Firing pin stop nut
9	110-586	Vordere Sicherungsscheibe	Firing pin stop nut lock washer
**10	110-77	Schlagbolzen	Firing pin
11	110-166	Schlagbolzenfeder	Mainspring
12	110-588	Hintere Sicherungsscheibe	Cocking piece lock washer
13	110-34	Schlagbolzenführung	Cocking piece
14	110-584	Kurvenring	Rear baffle
15	1/4"	Stahlkugel (5)	Stell bal 1/4" (5)
16	110-601	Druckfeder	Rear baffle spring
17	110-17	Kammergriff	Bolt handle
18	110-587	Hintere Federanlage	Cocking piece sleeve
19	110-596	Federring	Bolt assembly screw spring
20	110-583	Verschlußschraube	Bolt assembly screw
21	110-597	Druckfeder (3)	Bolt assembly screw spring (3)
**†	110-734	Schloß, komplett	Bolt assembly, complete
22	99R-289	Gewindestift (6)	Dummy screw (6)
*23	110-2	Hülse	Receiver
24	110-604	Abdeckfeder	Trigger pull adjusting screw cover
25	5045-1	Gehäuse	Trigger housing
26	2,3 DIN 6799	Sicherungsscheibe (4)	Safety guide pin washer (4)
27	5045-4	Scharnierbolzen (2)	Safety guide pin (2)
28	5045-6	Deckel	Safety cover
29	5045-2	Sicherungsschieber	Safety
30	5045-7	Gewindestift	Safety cover screw
31	110-143	Zubringer	Magazin follower
32	110-205	Schloßhalter	Sear
33	110-209	Schenkelfeder	Sear spring
34	110-439	Federführung	Sear bushing
35	275-61	Druckfeder	Safety lock plunger spring
36	5045-5	Rastbolzen	Safety lock plunger
37	110-156	Zubringerfeder	Magazine spring
38	110-206	Scharnierstift	Sear pin
39	5045-3	Klinke	Catch
40	M3x8 DIN 417	Gewindestift	Safety adjusting screw
41	M3 DIN 439	Sechskantmutter	Safety adjusting screw safety nut
42	6580	Kornschutz	Front sight hood
43	6510	Silberperlkorn	Front sight, pearl
44	M4x10 DIN 417	Gewindestift	Front sight base screw
45	1840-2	Kornsattel	Front sight base
46	3⌀x8 DIN 1	Kegelstift (2)	Front sight base retaining pin (2)
47	1840-4	Schelle	Front sight band
48	110-142	Magazinkasten	Magazine box
49	110-53	Auswerfer	Ejector
50	110-56	Druckfeder für Auswerfer	Ejector spring
51	110-495	Federgehäuse	Magazine latch
52	M4x6 DIN 63	Senkschraube	Rear sight base screw
53	6611	Klappvisier	Rear sight, folding
54	1840-3	Visierfuß	Rear sight base
55	3x6 DIN 7	Zylinderstift (2)	Rear sight base pin (2)
*56	1562-1	Lauf	Barrel
57	110-10	Laufmutter	Barrel lock nut
58	110-176	Widerlager	Recoil lug
59	6208-3	Mutter für Riemenbügel	Sling swivel nut, front
60	6208	Vorderer Riemenbügel	Sling swivel, front
61	110-605	Senkholzschraube	Bolt handle slot liner screw
62	110-595	Einlage	Bolt handle slot liner
63	1562-U2	Schaft mit Kappe	Stock with butt plate
64	4707	Schaftkappe	Butt plate
65	5x25 N58	Schaftkappenschraube (2)	Butt plate screw (2)
66	110-625	Zwischenplatte	Floor plate insert
67	110-84	Magazinboden	Magazine bottom
68	1562-3	Deckblech	Floor plate
69	4715	Käppchen	Pistol grip cap
70	3,5x15 DIN 95	Linsensenkschraube (2)	Pistol grip cap screw (2)
71	6210	Hinterer Riemenbügel	Sling swivel, rear
72	5006	Stechschloß	Double set trigger assembly
73	5000-U1	Abzugfeder	Front trigger spring
74	5000-6	Schlagfeder	Mainspring for double set trigger
75	110-594	Vordere Verbindungsschraube	Front assembly screw
76	4x20 DIN 95	Linsensenkholzschraube	Floor plate screw
77	5006-1	Gehäuse	Trigger bracket for set trigger
78	5000-7	Stellschraube	Set trigger adjusting screw
79	110-85	Hintere Verbindungsschraube	Rear assembly screw
80	1430-41	Abzugbügel	Trigger guard
81	5000-2	Vorderer Abzug	Front trigger
82	5000-3	Hinterer Abzug	Rear trigger
83	1,6x7,5 DIN 7	Zylinderstift für vorderen Abzug	Front trigger pin
84	3x7 N81	Zylinderstift für hinteren Abzug	Rear trigger pin

† Teil nicht abgebildet
Parts are not illustrated

* Teil wird nicht ausgeliefert; die Waffe muß zur Reparatur ins Werk eingesandt werden.
Not supplied on mail order. Complete rifle must be shipped to factory for fitting.
An additional charge will be made for disassembling, adjusting and reassembling action.

** Reparatur muß von einem Büchsenmacher vorgenommen werden oder die Waffe ins Werk einsenden.
Should be fitted by gunsmith or gun returned to factory for fitting.

ANSCHÜTZ

Ersatzteile

List of component parts

Modell 1562 St